

45 金属プレス加工職種(金属プレス作業)

2010.1.22

作業の定義	「動力プレス機械」を用いて「金属板」を「金型により所定形状に成形する冷間加工」を行う作業をいう。	
必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業)	<p>(1)金属プレス作業</p> <p>①金属プレス加工作業 せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工のうちいずれか一つ以上の加工作業を選択して必ず行う。また選択した各加工作業に応じて次の1.から3.の作業をすべて行う。 1.プレス作業の段取り作業 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス作業の後始末作業</p> <p>②金型の取付け作業 金型(切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形)のうちいずれか一つ以上を必ず選択し、次の1.及び2.の作業を必ず行う。 1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業</p> <p>③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業</p> <p>(2)安全衛生作業</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④プレス作業に必要な整理整頓作業 ⑤プレス機械及び周囲の安全確認作業 ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業</p>	
関連作業、周辺作業(上記必須作業に関連する技能等の修得に係る作業等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連作業</p> <p>1.素材取り等における切断を含む手加工作業 2.プレス素材の供給、排出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 3.素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 4.簡単な金型加工部の磨耗に対する研削作業 5.工場機械・設備点検作業 6.形状・寸法測定検査作業(製品) 7.素材形状寸法測定検査作業(材料) 8.素材・被加工品配置運搬作業 9.金型・製品・材料等の保管作業 10.金型・製品・材料等の運搬作業 11.プレス作業以外の段取り作業、保全作業</p> <p>(2)周辺作業</p> <p>①プレス加工でできあがった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工でできあがった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできあがった製品の梱包・出荷作業</p> <p>(3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ</p>	<p>12.後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 13.現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等)業務 14.製品の品質管理業務 15.自動化システム(順送り、トランスファロボット等)作業 16.二次加工用送り装置作業 17.プレス間搬送装置作業 18.金型交換装置作業 19.自動プレス作業 20.シャーリング作業 21.NCT(数値制御タレットパンチプレス)作業</p>
使用する素材(材料)	金属材料を必ず用いること(板厚3mm程度)。 鋼板、けい素鋼板、ステンレス鋼板、表面処理鋼板、高張力鋼板、アルミニウム板及びアルミニウム合金板、銅板及び銅合金板などが考えられる。	
使用する機械、設備、器工具等(該当するものを選択すること。)	<p>1.及び2.を必ず使用し、その他は必要に応じて使用すること。</p> <p>1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.外観検査のための試験機械等 4.工具 ハンドツール(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 5.測定器 一般測定器(直尺、シックネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)</p>	
製品の例	自動車産業、電気・通信機器産業をはじめとするきわめて広い需要分野を有しており、需要先のニーズに応じた多種多様なプレス加工部品・製品がある。	
移行対象職種・作業とはならない作業例	<p>1.紙、段ボール、繊維等を被加工材とするプレス成形加工作業 2.木板材・樹脂板材等を被加工材とする圧縮加工作業 3.皮・ゴム等の非金属材料の打ち抜き加工作業 4.パイプの曲げ加工作業 5.パイプ加工(端末加工)作業 6.アルミニウム箔の圧延加工作業 7.プレス型鍛造による鍛製品製造作業 8.引き抜き加工作業 9.へら絞り(スピニング加工)加工作業 10.産業廃棄物等のプレス作業</p>	